

# ChemGrout®

La más amplia selección de equipos para enlechados del mundo

La línea completa de productos de ChemGrout



[www.chemgrout.com](http://www.chemgrout.com)

**Construcción pesada**  
**Minería**  
**Geotécnica**  
**Construcción de edificios**

**Restauración**  
**Autopistas**  
**Mantenimiento urbano**  
**Mantenimiento/Planta**

## Nada sustituye a la experiencia.

Desde hace más de 45 años, ChemGrout ha fabricado la mayor selección de equipos para enlechados del mundo. Con sede en LaGrange Park, Illinois, ChemGrout ofrece mezcladores de enlechados de tipo coloidal y de paletas, así como una variedad de bombas para enlechados, incluidas bombas de pistón, de pistón tubular y de cavidad progresiva. Los conceptos de balance bomba-mezclador, facilidad de operación y facilidad de mantenimiento se enfatizan en el diseño de nuestros sistemas de enlechado. Se incorpora suficiente tecnología para maximizar la eficiencia, pero no tanto como para comprometer la facilidad de operación o de mantenimiento.

Las unidades completas con mezclado y bombeo integrado se encuentran disponibles en una variedad de opciones de energía, incluyendo neumática, hidráulica, eléctrica, electro-hidráulica, de gasolina y diesel/hidráulica. Todas nuestras máquinas de enlechado se proporcionan montadas sobre plataforma, con muchas de ellas disponibles en formato de remolque. Para ayudarlo a encontrar la máquina de enlechado que mejor se adapte a sus necesidades, proporcionamos un proceso de cinco pasos, así como una guía de selección en la contraportada. Mediante métodos comprobados y singulares e innovadoras características, ChemGrout sigue siendo un líder de la industria del equipo con el que se puede contar.

### Serie Mini

#### CG-050M Bomba de Enlechado Manual

La bomba portátil más poderosa de la industria utiliza una bomba de pistón de 2 pulgadas, de desplazamiento positivo, accionada a mano. Es resistente, ligera y se desarma sin herramientas para una limpieza rápida y eficaz. Para arena/cemento o enlechados preparados, la 050M proporciona presiones de inyección de más de 200 psi (14 bar). Peso neto. 52 libras (23.6 kg).



#### CG-050 Minibomba de Enlechado

Producción máx. 5 gpm (19 l/m); presión máx. 225 psi (16 bar); presión máx. 400 psi (28 bar) en el modelo hidráulico. Bombea una bolsa de lechada no reducida por minuto. Bomba con pistón de 2" de desplazamiento positivo produce enlechados de arena/cemento o empacadas. Para enlechados de bajo volumen en la construcción, mantenimiento y minería.



#### CG-550P Minibomba y Mezclador de Enlechado

Producción máx. 5 gpm (19 l/m); presión máx. 225 psi (16 bar). Incluye la bomba CG-050 con pistón de 2". Mezcla y bombea enlechados de arena/cemento o empacadas. Amplio tanque de mezclado de 34 gal. (128 l) permite un bombeo continuo y fácil. Peso neto. 300 libras (136 Kg.) Potencia de accionamiento – aire, hidráulica.



### Serie Robusta

#### CG-550/030 Serie Robusta

Producción máx. 16 gpm (60 l/m); presión máx. 400 psi (27 bar). Poderosa bomba con pistón de 3" que permite que un operador mezcle y bombee cemento, bentonita y pastas de cemento/arena. Las aplicaciones incluyen también revestimientos de pozos, relleno de huecos, instalación de tuberías subterráneas, levantamiento de losa, restauración, reparación de pavimento, estabilización de suelo y losa y auto-nivelación de cimientos.



#### CG-555/030 Version' Remolcable



### Serie Caballo de Tiro

#### CG-550/C4 Serie Caballo de Tiro

Producción máx. 8 gpm (30 l/m); presión máx. 174 psi (12 bar) ó 261 psi (18 bar) opcional. Mezcla y bombea cemento, cenizas volantes, bentonita y arena, enlechados no contraerse empacado y bases. Utiliza una bomba de cavidad progresiva C4. Flujo consistente, con rendimiento variable de 0.5 gpm (2 l/m) a gpm. Operada por un solo hombre.



#### CG-555/C4 Version' Remolcable



## Serie de Mezcla Gruesa

### CG-570/C6 Serie de Mezcla Gruesa

Producción máx. 8 gpm, (30 lpm); presión máxima 261 psi (18 bar). Mezcla, bombea o rocía materiales de grueso a fino, incluidos morteros de reparación, enlanchados de yesos, anticombustibles, impermeabilizantes, bentonita y cemento/arena. Utiliza una bomba de cavidad progresiva C6.



### CG-575/C6 Version' Removable



## Serie de Mezcla Fina

### CG-550/L4 Serie de Mezcla Fina

Producción máx. 8 gpm (30 lpm); presión máx. 174 psi (12 bar) ó 261 psi (18 bar) opcional. Este eficiente enlanchador mezcla y bombea ligas de cemento, cemento/bentonita y cenizas volantes. Un sólo operador puede mezclar y bombear aplicando una descarga de material sin paradas. Ideal para enlanchado de pozos. Utiliza una bomba L4 de cavidad progresiva



### CG-555/L4 Version' Removable



## Serie Geotérmica

### CG-500/030/GT

#### Serie Geotérmica de Alta Capacidad

Producción máx. 16 gpm, (60 lpm); presión máx. 400-500 psi (27-34 bar).

La serie geotérmica CG500/030 versátil bombea bentonitas, cemento puro y los más recientes enlanchados geotérmicos. Dos grandes tanques de mezclado de 70 galones y una tolva de retención de 45 galones permiten una producción continua ya que cada tanque mezclador alterna la alimentación de la bomba. Utiliza una bomba con un poderoso pistón de 3" de acción simple. esta serie está disponible con un diseño de uno o dos tanques de mezclado y la posibilidad de elegir entre varias opciones de energía.

\* Los modelos se muestran con un medidor de agua opcional.



### CG-555/030/GT Version' Removable



## Serie Versatil

### CG-500/C6 Serie Versatil

Producción máx. 20 gpm (76 l/m); presión máx. 174 psi (12 bar) ó 261 psi (18 bar) opcional. Dos tanques mezcladores de 70 galones sobre plataforma simple permiten un mezclado continuo de alto volumen para una amplia gama de aplicaciones. Mezcla y bombea cemento puro o arena/cemento a una proporción de hasta 2:1. Utiliza una bomba C6 de cavidad progresiva.



### CG-500/C6 Máquina de Enlanchado Versatil



## Serie de Rociador/Acabado

### CG-502/C4

#### Rociador/Acabado

Producción máx. 8 gpm (30 l/m); presión máx. 174 psi (12 bar) ó 261 psi (18 bar) opcional. Diseño de bajo perfil para acabado de superficie, acabado/recubrimiento de pisos, paredes y techos. Mezcla y bombea bases de autonivelación o rocía materiales cementosos. Incluye 2 tanques de mezclado de 45 galones y una bomba de cavidad progresiva C4.



### CG-502/030

#### Enlechador Multi-Propósito

Producción máxima 16 gpm (60 lpm), 400 psi (27 bar). Ideal para aplicaciones de enlechado multi-propósito de mayor producción. Maneja una amplia variedad de materiales que van desde mezclas fluidas hasta pastas para reparaciones. Incluye 2 tanques mezcladores de 45 galones y una bomba con pistón de 3" de acción simple.



## Serie de Alta Presión

### CG-500HP Serie de Alta Presión

Esta serie incluye una bomba de pistón de doble acción de alta presión en 2 tamaños. 2X8=15 gpm, 1600 psi, 3X8=20 gpm, 1000 psi. Diseño de bomba único que le permite al operador adaptar la descarga con un kit de conversión opcional. Ideal para mezclas de cemento.



### CG-600HP Alta presión Serie Coloidal

Esta serie ofrece la misma bomba de pistón de doble acción de alta presión que la CG500HP, con la ventaja de que permite mezclado coloidal de alta tasa de corte. Las máquinas estándar utilizan un mezclador coloidal de 13 pies cúbicos y un tanque de almacenamiento y agitación de 13 pies cúbicos. Frecuentemente utilizadas para cimientos y amarres.



\* Muestran con un medidor de agua opcional.

## Serie Rociadora

### CG-540 Mezclador y bomba/rociadora

Producción máx. 8 gpm (30 l/m); presión máx. 174 psi (12 bar) ó 261 psi (18 bar) opcional. Compacta el enlechado y bombea y rocía enlechados de cemento, recubrimientos, cimentaciones, acabados de piso y materiales cementosos de fraguado rápido. Eficiente mezclador proporciona operación continua. El rociado se hace con una manguera rociadora opcional.



## Serie de Cable y Pernos Para Roca

### CG-542 Enlechado de Minería

Producción máx. 3.5 gpm, (13 lpm); 522 psi (36 bars). Diseño de bajo perfil ideal para una amplia variedad de aplicaciones en minería y túneles, incluidos soporte con pernos y cables para roca. Mezcla y bombea enlechados más gruesos con tasas w:c bajas.



## Serie de Alta Capacidad

### CG-580 Serie de Alta Capacidad

Producción máx. 40 gpm (151 lpm); presión máx. 261 psi (18 bar). Mezcla y bombea altos volúmenes de materiales para una amplia variedad de aplicaciones. La unidad incluye dos tanques mezcladores de 128 galones (480 litros), una tolva de retención de 30 galones (118 litros) y una bomba de enlechado 2J8 de tragante abierto ó 3L8 de cavidad progresiva a su elección. Marco de acero reforzado que incluye una plataforma plegable para el trabajador y disponible en varias opciones de alimentación.



## Utiform Quattro

Producción máx. 13 gpm, (49 lpm); presión máx. 450 psi (31 bar). Con su propia bomba de agua autocontenida y montada sobre ruedas, la Quattro ofrece un flujo constante de material para una amplia variedad de aplicaciones. Diseño compacto que permite un desplazamiento fácil a través de entradas de tamaño estándar para acceso al sitio de trabajo. Bomba de cavidad progresiva ideal para enlechados cementosos y cimentaciones de autonivelación. Requisitos eléctricos 440V, 20A, 3 fases.



## Serie Coloidal

ChemGrout ofrece una amplia variedad de sistemas a la medida que se adaptan a las necesidades especiales actuales para muchas aplicaciones únicas. Llámenos para más información y precios.

### CG-600 Serie Coloidal

Producción máx. 20 gpm (76 lpm); presión máx. 261 psi (18 bar). Combina los últimos avances de la mezcla coloidal y cumple los altos estándares de las normas de mezclado requeridas por un creciente número de sectores industriales. El proceso reduce el tiempo de mezclado y aumenta la fluidez, ambos factores importantes en el enlechado de presas, rocas y suelo. Los beneficios de alto poder del proceso coloidal también son necesarios para aplicaciones sensibles, como el postensado.



### CG-680 Serie Coloidal de Alta Capacidad

Producción máx. 45 gpm (170 lpm); Presión máx. 261 psi (18 bar). La máquina de enlechado coloidal de alta capacidad está diseñada especialmente para proyectos de construcción grandes y pesados. Mezcla y bombea mezclas de cemento, ceniza volante, bentonita y cal en polvo. Se utiliza generalmente en construcción de túneles, minería, cimentaciones de presas, compactación y revestimiento del suelo. Las unidades incluyen un mezclador coloidal de 17 pies cúbicos y un tanque agitador de almacenamiento.



### CG-620 Mezclador Coloidal

El CG-620 es un mezclador coloidal autónomo montado sobre una plataforma, que se usa con otro equipo de bombeo/agitación de ChemGrout. Destacando la bomba mezcladora coloidal "TurboMix" de ChemGrout, el CG-620 está disponible en tamaños de 8, 13 y 17 pies cúbicos.



### CG-680/3.5X8 Serie Coloidal de Alta Presión

Producción máx. 32 gpm, (120 lpm); presión máx. 1,200 psi (80 bar). La máquina de enlechado coloidal de alta presión es ideal para proyectos de construcción pesados, como cimentaciones, túneles, minería y anclajes. Se usan generalmente las pastas de cemento, la bentonita, las cenizas volantes y la cal en polvo. Las unidades incluyen un mezclador coloidal de 17 pies cúbicos, un tanque de agitación de 17 pies cúbicos y una bomba de pistón tubular de alta capacidad de doble actuación.



## Accesorios



Manguera de enlechado de alta resistencia



Medidor de agua Fill-Rite



Medidor de agua



Manómetro protegido



Manguera rociadora multipropósito



Obturador mecánico de superficie



Mezclador manual

## Cómo elegir una enlechadora

### Paso 1

Identificar su aplicación y determinar los materiales requeridos.

### Paso 2

Determinar la tasa de flujo máxima (GPM) y las presiones de descarga del enlechado (PSI) necesarias para su aplicación.

### Paso 3

Seleccione una bomba de enlechado en función de la tasa de flujo y los requisitos de presión

- 050 Bomba de Pistón de 2" = 5 GPM, 225 PSI
- 030 Bomba de pistón de 3" = 16 GPM, 400 PSI
- Bomba C4 de cavidad progresiva = 8 GPM, 174/261 PSI
- Bomba C6 de cavidad progresiva = 20 GPM, 174/261 PSI
- Bomba de pistón tubular = 10-20 GPM, 1000, 1600, 2000 PSI

### Paso 5

Elija un número de modelo (por ejemplo: CG-500/3C6/A)

Parte 1 – Sistema de mezclado (500) = Tanques mezcladores de 2 - 70 galones.

Parte 2 – Bomba (3C6) = 20 GPM, 261 PSI

Parte 3 – Sistema de potencia (A) = Aire

### Paso 4

Elegir un sistema de potencia.

A = Aire

H = Hidráulico

EH = Electro-Hid.

GH = Gas-Hid.

DH = Diesel-Hid

**ChemGrout**



