

La gamme complète de produits ChemGrout

ChemGrout®

La plus large sélection de pompes à coulis au monde



www.chemgrout.com

Travaux Publics

Mines

Géotechnique

Bâtiment

Restauration Réparation

Autoroutes

Municipalités

Entretien Installations

L'expérience ne se remplace pas.

Depuis plus de 50 ans, ChemGrout a fabriqué la plus large sélection d'équipement de pompes à coulis au monde. Basé à LaGrange Park, Illinois, ChemGrout propose aussi bien des malaxeurs à coulis colloïdal qu'à palettes, ainsi qu'une variété de pompes à coulis, incluant piston, plongeur et cavité progressive. Les concepts d'équilibre pompe-malaxeur, de facilité d'utilisation et de maintenance sont mis en valeur par la conception de nos systèmes d'injection de coulis. La technologie incorporée est suffisante pour en optimiser l'efficacité, mais pas trop pour ne pas compromettre la facilité d'utilisation et d'entretien.

Des unités complètes de pompage et de mélange intégrées sont disponibles dans une gamme d'options de puissance, incluant les modalités pneumatique, hydraulique, électrique, électrique/hydraulique, à essence et diesel/hydraulique. Toutes nos centrales à coulis sont livrées montées sur patins, avec beaucoup d'exemplaires disponibles en version remorque. Pour vous aider à trouver la centrale à coulis qui correspond le mieux à vos besoins, nous avons élaboré un processus en cinq étapes, ainsi qu'un guide de sélection au verso.

En utilisant des méthodes qui ont déjà fait leurs preuves, avec des caractéristiques uniques et innovantes, ChemGrout reste un leader industriel pour un équipement dont vous pouvez vous fier.

Série Mini

CG-050M Pompe à coulis manuelle

La pompe manuelle la plus puissante de l'industrie utilise une pompe volumétrique manuelle à piston de 5 cm. Elle est robuste, légère et se démonte sans outil pour un nettoyage facile et efficace. Pour le sable, le ciment ou des coulis en sac, le modèle 050M fournit une pression d'injection de plus de 14 bar. Poids net 23.6 kg.



CG-050 Mini-Pompe à coulis

Débit maximum de 19 l/m; pression maximale de 16 bar; pression maximale de 28 bar pour le modèle hydraulique. Pompe un sac de coulis sans retrait par minute. La pompe volumétrique de 5 cm verse du sable, du ciment ou du coulis en sac. Adapté pour un petit volume de rejointoiement en construction, maintenance & secteur minier.



CG-550P Mini-Pompe & Malaxeur à coulis

Débit maximum de 19 l/m; pression maximale de 16 bar. Équipé de la pompe à piston CG-050 de 5 cm. Mélange et pompe du sable, du ciment ou des coulis en sac. Capacité de 128 l. Le réservoir de mélange permet un pompage facile et continu. Poids net 136 kg Moteur — pneumatique, hydraulique.



Série Rugged

CG-550/030 Série Rugged

Débit maximum de 60 l/m; pression maximale de 38 bar. La puissante pompe à piston de 7,6 cm permet à un unique opérateur de mélanger et pomper du ciment, bentonite et des boues de ciment et de sable. Les applications incluent tubage de puits, remplissage de vide, installation de conduits souterrains, levage de blocs, restauration, réparation de chaussée, stabilisation de sols & blocs et sous-couches autonivelantes.



CG-555/030 Remorque Rugged



Série Workhorse

CG-550/C4 Série Workhorse

Débit maximum de 30 l/m; pression maximale de 12 bar ou optionnelle de 18 bar. Mélange & pompe du ciment, cendres volantes, bentonite et sable, coulis sans retrait en sac et sous-couches. Utilise une pompe à cavité progressive C4. Flux régulier, avec un débit variable de 2 l/m à 30 l/m. Ne nécessite qu'un seul opérateur.



CG-555/C4 Remorque Workhorse



Série colloïdale

ChemGrout propose une large gamme de systèmes personnalisés afin de répondre aux exigences particulières que requièrent aujourd'hui nombre d'applications uniques. Appelez-nous pour une information ou un prix.

CG-600 Série colloïdale

Débit maximum de 76 l/m; pression maximale de 18 bar. Combine les dernières avancées en termes de mélange colloïdal et correspond aux standards de mélange à haut-cisaillement requis par un nombre croissant d'industries. Le processus réduit le temps de mélange et augmente la fluidité, deux importants facteurs pour le rejointoiement de barrages, de roches ou du sol. Les avantages de la solidité du processus colloïdal sont aussi nécessaires pour les applications sensibles telles que la post-tension.



CG-680 Série colloïdale à haute capacité

Débit maximum de 74 l/m; pression maximale de 18 bar. La centrale à coulis à haute capacité colloïdale est conçue spécialement pour les projets constructions larges et lourdes. Mélange et pompe des boues de ciment, cendres volantes, bentonite et poudre de chaux. Communément utilisées pour le tunnelage dans les mines, les fondations de barrages, le compactage du sol et l'enrobage. Les unités sont équipées d'un malaxeur colloïdal de 0,48 m³ et d'une cuve de stockage avec agitateur.



CG-620 Malaxeur colloïdal

Le modèle CG-620 est un malaxeur colloïdal autonome monté sur patins, utilisé avec d'autres équipements d'agitateurs ou de pompes ChemGrout. Équipé de la pompe avec malaxeur "Turbo-Mix" colloïdal ChemGrout, le modèle CG-620 est disponible en 0,22 ; 0,37 et 0,48 m³.



CG-680/3.5X8 Série colloïdale à haute pression

Débit maximum de 120 l/m; pression maximale de 103 bar. La centrale à coulis à haute pression est idéale pour les projets de construction lourdes telles des fondations, tunnels, mines et ancrages. Les boues de ciment, bentonite, cendres volantes et de poudre de chaux sont communément utilisées. Les unités sont équipées d'un malaxeur colloïdal de 0,48 m³, d'un réservoir agitateur à haute capacité de 0,48 m³ et d'une pompe à plongeur à double action.



Accessoires



Tuyau à coulis robuste



Compteur d'eau Fill Rite



Doseur d'eau



Gauge de pression protégée



Lance de Projection multi-usage



Emballer de coulis mécanique



Mélangeur manuel

Comment choisir une centrale à coulis:

Etape 1:

Identifiez votre application et déterminez les matériaux nécessaires.

Etape 2:

Déterminez le débit maximum (l/m) et les pressions de décharge (bar) dont vous avez besoin pour votre application.

Etape 3:

Choisissez une pompe qui corresponde aux exigences de débit et de pression.

050 Pompe à Piston de 5 cm = 19 l/m, 15,5 bar
 030 Pompe à Piston de 7,6 cm = 19 l/m, 38 bar
 031 Pompe à Piston de 7,6 cm = 90 l/m, 38 bar
 Pompe à cavité progressive C4 = 30 l/m, 12-18 bar
 Pompe à cavité progressive C6 = 75 l/m, 12-18 bar
 Pompe à plongeur = 45-121 l/m, 69-138 bar

Etape 5:

Choisissez un système demélange: exemple: CG-500/3C6/A)
 Mélangeur à palettes (modèles commençant par . . . CG-5)
 Mélangeurs Colloïdaux (modèles commençant par . . . CG-6)
 (modèles commençant par . . . CG-6)

Etape 4:

Choisissez un système d'alimentation:
 A = Air (Pneumatique)
 H = Hydraulique
 EH = Electrique/Hyd.
 GH = Gaz/Hyd.
 DH = Diesel/Hyd.

ChemGrout



Série Thick-Mix

CG-570/C6 Série Thick-Mix

Débit maximum de 30 l/m; pression maximale de 40 bar. Mélange, pompe ou vaporise des matériaux épais ou fins incluant des mortiers de réparations non-coulants, plâtres, stucs, ignifuges, étanches, coulis en bentonite et ciment/sable. Utilise une pompe à cavité progressive C6.



CG-575/C6 Remorque Thick-Mix



Série Thin-Mix

CG-550/L4 Serie Thin-Mix

Débit maximum de 30 l/m; pression maximale de 12 bar ou optionnelle de 18 bar. Cette centrale efficace mélange et pompe du ciment, mélange ciment/bentonite et ciment/cendres volantes. Un unique opérateur peut mélanger et pomper en produisant un déversement continu de matériau. Idéal pour le tubages de puits. Utilise une pompe à cavité progressive L4.



CG-555/L4 Remorque Thin-Mix



Série Geotech

CG-500/031/GT Geotech Série à Haute Capacité tech

Débit maximum de 90 l/m; pression maximale de 38 bar. La série CG500/031 Geotech versatile pompe la bentonite, le ciment pur et les derniers coulis géothermiques. Deux larges réservoirs de mélange de 265 litres et une trémie de stockage de 170 litres permet un débit continu, grâce à l'alternance des réservoirs de mélange qui alimentent la pompe. Utilise une puissante pompe à piston de 7,6 cm à action simple. La série est disponible avec simple ou double réservoir de mélange et un choix de plusieurs options d'alimentation.



CG-555/031/GT Remorque Geotech



* Montré avec doseur d'eau optionnel

Série Versatile

CG-500/C6 Série Versatile

Débit maximum de 76 l/m; pression maximale de 12 bar ou optionnelle de 18 bar. Les doubles réservoirs de mélange de 265 litres sur une palette unique permettent des mélanges continus de haut volumes pour une large gamme d'applications. Mélange et pompe le ciment pur ou sable/ciment jusqu'à une proportion de 2:1. Utilise une pompe à cavité progressive C6.



CG-500/C6 Centrale à coulis Versatile



Série Pulvérisateurs/Finisseurs

CG-502/C4 Pulvérisateur/Finisseur

Débit maximum de 38 l/m; pression maximale de 12 bar ou optionnelle de 18 bar. Ligne à profil bas pour profilage, finissage / revêtement des sols, des murs et plafonds. Mélange et pompe les sous-couches autonivelantes ou pulvérise des matériaux cimentaires. Équipé d'un double réservoir de mélange de 170 litres et d'une pompe à cavité progressive C4.



CG-502/030 Centrale Multi-usages

Maximale de 38 bar. Idéal pour de plus hauts débits, applications de rejointoiement multi-usages. Fonctionne avec une large gamme de matériaux allant des boues fluides aux mortiers de réparation. Équipé de deux réservoir de mélange de 170 litres et d'une pompe à piston de 7,6 cm à action simple.



Série Haute Pression Pressure/Finisseurs

CG-500HP Série a' Haute Pression

La série est équipée d'une pompe à plongeur à haute pression à double action disponible dans 2 tailles. 2X8= 57 l/m, 138 bar, 3X8= 76 l/m, 69 bar. Le design unique de pompe permet à l'opérateur d'adapter le versement grâce à un kit de conversion optionnel. Parfait pour les boues de ciment. Disponible dans plusieurs options d'alimentation.



* Montré avec doseur d'eau optionnel

CG-600HP Série à Haute Pression Colloïdale

La série est équipée de la même pompe à plongeur à haute pression à double action que le modèle CG500HP avec l'avantage d'un mélange colloïdal à haut cisaillement. Les modèles standards utilisent un mélangeur colloïdal de 0,37 m³ et une cuve de stockage avec agitateur de 0,37 m³. Elle est utilisée communément pour fondations et les raccords.



Série à Haute Pression

CG-580 Haute-Pression

Débit maximum de 166 l/m: pression maximale de 80 bar. Centrale à haut débit et haute pression montée sur patins qui mélange et pompe le ciment pur, bentonite, des coulis à faible dosage de sable et la plupart des coulis sans retrait pré-mélangés du commerce. Équipé de 2 réservoirs de mélange de 480 litres, d'une trémie de stockage de 118 litres et d'une pompe à plongeur 3.5X8 à double action. Le cadre de métal robuste inclut la plateforme démontable de l'opérateur.



* Montré avec doseur d'eau optionnel

Cable & Rock Bolt Series

CG-542 Centrale pour mine

Débit maximum de 13 l/m; pression maximale de 36 bar. Ligne à profil bas idéale pour une large variété d'applications de tunnelage et dans le secteur minier incluant l'ancrage de roche et les haubans. Mélange et pompe des coulis épais avec une faible proportion ciment/eau.



Série Haute Capacité'

CG-580 Série Haute Capacité

Débit maximum de 166 l/m: pression maximale de 18 bar. Mélange et pompe de gros volumes de matériau pour une large variété d'applications. Équipé de deux réservoirs de mélange de 480 litres, d'une trémie de stockage de 118 litres et d'une pompe 2J8 à large ouverture ou 3L8 à cavité progressive. Le cadre de métal robuste inclut la plateforme démontable de l'opérateur et est disponible dans plusieurs options.



Utiform Quattro

Débit maximum de 49 l/m; pression maximale de 31 bar. Pompe autonome avec son propre réservoir, elle permet un flux régulier, non-stop de matériau pour une large variété d'applications. Le design compact permet des mouvements faciles à travers des portes de taille standard pour accéder au site de travail. La pompe à cavité progressive est idéale pour les coulis cimentaires et les sous-couches autonivelantes. Électrique, elle nécessite une alimentation 440V, 20A, 3-phase.



Guide de Sélection de l'Équipement d'Injection de Coulis

Segments de Marché	Applications															SPECIALITE'				COLLOÏDAL		Matériaux							
		090	050HP	350P	502/030	502/2C4	Rugged 550/030	Rugged 550/030/HP	Workhorse 550/2C4	Thin-Mix 550/2L4	Thick-Mix 570	Geotech 500/550	Versatile 500	500HP	580 High Cap.	800HP	400	450	542	Quattro	600		600HP	620/630	680 High Cap.	880 HP			
Travaux publics barrages, tunnels, puits	Sol & roches																											Ciment, ciment/sable, ** mélanges de bentonite	
	Remplissage de vide /étanchéité	•	•	•	•	•			•		•									•									
	Ancrage, câble, ancrage de roche							•	•		•									•									
	Raccordements							•				•	•	•							•	•					•		
	Fondation, sol, stabilisation de bâtiments		•					•				•	•	•							•	•					•		
	Marine/Sous-marin		•	•	•		•			•		•	•									•							
Mines	Haute pression																					•					•	Ciment, ciment/sable, mortiers	
	Ancrage, ancrage de roche				•		•	•			•										•								
	Pulvérisation									•																			
Géotechnique	Géothermique		•				•				•																	Ciment, ciment/sable, ** mélanges de bentonite	
	Tubage de puits				•		•			•																			
	Puits/trous abandonnés			•	•		•			•																			
Assainissement Environnemental	Injection in-situ							•				•			•	•												ORC, HRC, Permanganate	
	Injection biologique & chimique		•					•					•			•	•					•			•	•			
Construction de bâtiments	Post tension																				•	•	•	•				Ciment, ciment/sable, ** coulis pré-mélangés	
	Remplissage de fenêtres /portes en métal creux	•		•																									
	Préfabriqués	•		•																									
	Base de machine /colonne	•	•	•			•		•	•		•																	
Restauration, réparation	Sous-couches									•										•								Ciment, ciment/sable, ** coulis pré-mélangés, ignifuges, mortiers de recouvrement EIFS, plâtres/stucs, sous-couches	
	Pulvérisation				•	•	•		•		•										•								
	Murs étanches								•		•										•								
	chapes adhérentes / flottantes					•			•																				
	Protection de bas de caisse /soulevé de dalle	•	•	•	•		•		•	•		•	•	•	•						•								
Autoroutes	Protection de bas de caisse							•	•	•	•	•	•	•							•							Ciment, ciment/sable, ciment/cendres volantes, coulis pré-mélangés, réfection de plaque d'égout/manhole relining	
	soulevé de dalle													•	•	•						•			•				
	Goujonage			•																									
	Réfection de plaque d'égout										•																		
	Réfection de ponts			•			•		•		•																		
Agglomérations	Protection de bas de caisse							•	•	•	•	•	•	•														Ciment, ciment/sable, ciment/cendres volantes, réfection de plaque d'égout	
	soulevé de dalle			•	•		•	•			•	•	•	•								•				•			
	Réfection de plaque d'égout										•																		

* Les pompes HP peuvent être associées avec les mélangeurs ChemGrout incluant les modèles 500HP ou 620, 630 à mélangeur colloïdal
 ** Le sable doit être ajouté à l'agitateur avant les unités colloïdales



La plus large sélection de pompes à coulis au monde

ChemGrout, Inc., P. O. Box 1140, LaGrange Park, Illinois 60526 U.S.A.
 Phone: 708/354-7112 • Fax: 708/354-3881

www.chemgrout.com